

# ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА

MSDS №: LL75-0003

---

Данные о компании	
Наименование производителя:	Mitsubishi Plastics Inc.
Наименование подразделения:	Composite Materials Division
Адрес:	Tekko Building, 1-8-2, Marunouchi,
Chiyoda-ku, Tokyo 100-0005	
Дата составления или пересмотра	8 августа 2003

---

## 1. Наименование продукции:

Титановый композитный материал (TCM), серия ALPOIC®/fr

## 2. Структура/информация о составляющих:

Компоненты:

Титан, JIS Тип 1

Нержавеющая сталь, сплав NSSC 220M

Полимеры полилефиновой группы:

Три гидрат окиси алюминия в качестве пожаробезопасного минерального наполнителя  
CAS Nos. каждого компонента:

Титан ( $\geq 99\%$ ): 7440-32-6. Содержит очень малое количество водорода ( $H \leq 0,013\%$ ), кислорода

( $O \leq 0,15\%$ ), азота ( $N \leq 0,05\%$ ) и железа ( $Fe \leq 0,20\%$ )

Нержавеющая сталь, сплав YUS220M: Как показано ниже

Составляющие	Fe	Si	Mn	Ni	Cr
CAS No.	7439-89-6	7440-21-3	7439-96-5	7440-02-0	7440-47-3

Полимеры полилефиновой группы: 9002-88-4

Три гидрат окиси алюминия в качестве пожаробезопасного минерального наполнителя: 21645-51-2

В качестве слоя покрытия используется фторуглеродное покрытие: 98728-78-0 и 88795-12-4

Идентификация в соответствии с UN

Нет определения в идентификации UN

Продукция не содержит асбеста.

## 3. Идентификация вредности:

Классификации вредности не применяется

#### **4. Меры по оказанию первой помощи**

Поражение глаз	В случае попадания частиц или порошка какого-либо продукта в глаза во время механических работ, промойте глаза чистой проточной водой. Если раздражение осталось немедленно обратитесь к главному врачу за помощью.
Поражение кожи	В случае небольших ожогов из-за нагрева продукта, немедленно промойте пораженный участок кожи большим количеством воды, и охладите пораженный участок. В случае серьезных ожогов, немедленно обращайтесь за медицинской помощью.
Поражение при дыхании	В случае вдыхания большого количества порошка и/или частиц во время механических работ, необходимо сразу же выйти на свежий воздух, в последствие обеспечить покой и тепло больному и обратиться за медицинской помощью.
Поражение при заглатывании	В случае глотания большого количество порошка и/или частиц во время механических работ, немедленно обращайтесь за медицинской помощью.

#### **5. Противопожарные меры**

Предотвращение распространения пожара: В случае возникновения пожара вблизи композитного материала, с целью предотвращения распространения пламени на материал, отгородите очаг пожаробезопасным листом или засыпьте сухим песком.

Тушение огня:	В случае возникновения пожара и возгорания композитного материала, самым эффективным средством тушения является вода. Борьбу с огнем следует начинать снизу-вверх с наветренной стороны и в специальном дыхательном аппарате.
Средства для тушения огня:	Вода, диоксид углерода, порошковый и пенный огнетушители.

#### **6. Меры предосторожности при случайном выбросе вещества:**

Не применяются. Случайные выбросы продукта невозможны, из-за твердой природы материала.

#### **7. Обработка и хранение**

Обработка:	Для защиты рук от царапин и порезов краями панелей, рекомендуется выполнять работу в перчатках.
Хранение:	Чтобы предотвратить деформацию панелей, их необходимо хранить в горизонтальном положении. Не оставляйте панели под дождем, не храните рядом с такими химикатами, как кислоты, щелочи, сильные окислители, хлориды, органические растворители, а так же в местах возможного возникновения искр и огня.

Допустимое содержание: Обычно, контроль состава продукта не требуется, но в случае выделения большого количества порошка и частиц во время механической обработки, в качестве справочного материала можно использовать следующие стандарты.

Министерством труда Японии, Уведомление № 26 от 27 марта 1995 не установлены требования по контролю состава.

#### Индивидуальная защита:

Защитный респиратор:	Если в воздухе присутствует небольшое содержание частиц, пользуйтесь респиратором.
Защита глаз:	Если во время работы глаза механика подвергаются воздействию частиц, следует пользоваться защитными очками.
Защита рук:	Для защиты рук от царапин и порезов краями панелей, рекомендуется выполнять работу в перчатках.
Защита кожи:	Для защиты во время работы следует носить специальную рабочую одежду и обувь.

### 9. Физические и химические свойства

Внешний вид: Панель толщиной 4 мм.

Температура кипения: Приблизительно 3200 °С для титана и 2500°С для нержавеющей стали

Температура плавления: Приблизительно 1600°С для титана и 1400°С для нержавеющей стали

Удельный вес: 4,5 г/см<sup>3</sup> для титана и 7,7 г/см<sup>3</sup> для нержавеющей стали от 0,89 до 1,54 г/см<sup>3</sup> для полилефинов

Растворимость: В воде нерастворяется

### 10. Стабильность и реактивность

Температура вспышки: Приблизительно 340°С для полиэтилена

Температура воспламенения: 400°С или выше для полиэтилена

Возможность самовозгорания: Нет

Подверженность окислению: Нет

Химическая активность по отношению к воде: Нет

Собственная химическая активность: Нет

Взрывоопасность: Нет

Другая реактивность: Нет

Стабильность: Стабильна

## **11. Токсикологическая информация**

Нет информации.

## **12. Экологическая информация**

Нет доступной информации

## **13. Утилизация отходов**

В соответствии с официальными нормативными документами по удалению отходов, утилизируются путём сжигания или переработки как промышленные отходы.

## **14. Информация о транспортировке**

Продукция упакована в деревянную тару для транспортировки. Пожалуйста, позаботьтесь о предохранении продукции от намокания при транспортировке.

## **15. Нормативные документы**

Подходящих инструкций нет.

## **16. Прочая информация**

Содержащаяся здесь информация основана на тщательном изучении имеющихся данных. Однако нет никаких гарантий относительно точности этих данных или результатов, к которым может привести их использование. Mitsubishi Chemical Functional Products, Inc. и любые ассоциированные компании не берут на себя ответственности за личный вред или материальный ущерб покупателей, пользователей или третьих лиц вследствие использования этого материала. Такие покупатели или пользователи берут на себя все риски, связанные с использованием материала.

За более подробной информацией обращайтесь в наш офис:

**e-mail:** [info@alpolic.ru](mailto:info@alpolic.ru)

**тел. 8 800 100 00 56**